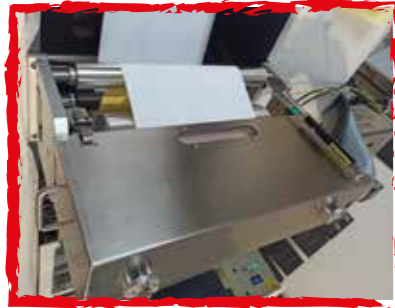


NICKEL FS350

IMPRESORA OFFSET INTERMITENTE



TRATAMIENTO CORONA

Opcional: Asegura la adherencia de la tinta al material a imprimir, sobre todo en soportes poco absorbentes.



ATEMPERADOR DE BATERÍAS

Opcional: mantiene estable la temperatura deseada en la batería de tinta para una impresión firme y regular durante la tirada.



SECADO UV/UV LED

A elección del cliente.



UNIDAD FLEXOGRÁFICA

Una solución eficiente para una mejor calidad en el barnizado e impresión.



AUTORREGISTRO

Opcional: permite el registro automático para un ahorro de papel en cada arranque de trabajo.



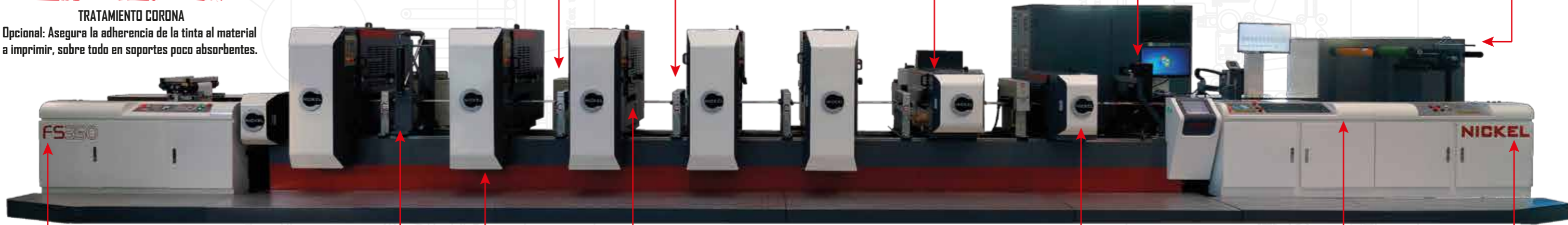
LAMINADO

Opcional: permite el plastificado de los trabajos en línea.



SNOW BALL

Unidad de rebobinado del retal sin que la parte desmollada se encuentre, en ningún momento, sin apoyo. Este sistema reduce exponencialmente el riesgo de rotura y, por tanto, de la producción.



DESBOBINADOR

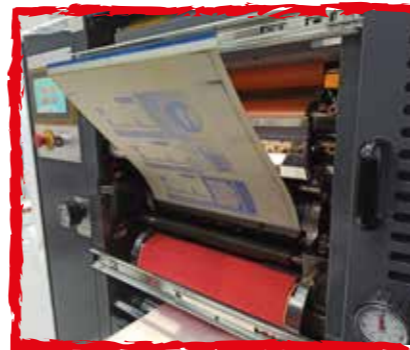
Hasta 1.000 mm de capacidad para albergar bobinas de hasta 350 g/m² de material.

BARRA DE VOLTED

Opcional: se puede colocar después de una unidad flexográfica o de offset. Permite la impresión en el soporte.

INTRODUCTOR DE PLANCHAS

Ahorra tiempo con introducciones simultáneas, y además garantiza una colocación exacta de la plancha ahorrando metros de papel en la preparación, así como en el ajuste de cada trabajo.



UNIDAD DE TROQUELADO

Con manómetros de presión, registros lateral y circunferencial motorizados. Dispone, además, de registro diagonal y sistema automático de entrada en presión.



REBOBINADOR

Con unidad de refilado y snow ball. Con un manejo sencillo y práctico.



PUPITRE

Gestión integral de la máquina desde el pupitre incorporado en el rebobinador, con parada de la banda para inspección sin que cese la producción.

CARACTERÍSTICAS MODELO FS350

Velocidad de impresión	50 - 200 rpm a 350 mm
Unidades de color	02 a 10
Máxima área de impresión	350x350 mm
Máximo ancho de banda	360 mm
Máximo ancho de impresión	350 mm
Mínimo ancho de impresión	100 mm
Diámetro máximo de bobina	Hasta 1000 mm
Tensión eléctrica	380 trifásico
Consumo eléctrico*	33,6 kw (sin UV)
Consumo eléctrico de UV	5 kw unidad (2 kw en UV LED)

*El consumo puede variar en función de la configuración del equipo

CUERPOS OFFSET

19 rodillos de tinta, 4 dados a plancha y una gestión precisa del mojado, dan a Nickel una calidad de impresión de más alto nivel. Tinteros motorizados con sistema CIP3.



- ✓ Gramajes admisibles: 70 - 350 g/m²
- ✓ Tintas admisibles: UV o UV LED
- ✓ Planchas Offset: Planchas UV o convencionales con resistencia a la Tinta UV
- ✓ Guía de banda y control de tensión
- ✓ Secados UV o UV LED
- ✓ Materiales: papel adhesivo / PVC / PET / OPP, film de poliéster, flexible packaging...
- ✓ Equipada con motor servo por cada cuerpo, sincronizados electrónicamente al igual que el desbobinador y rebobinador
- ✓ Registros lateral, circunferencial y diagonal desde la pantalla táctil

Curros Enríquez, 9
Pol. Ind. Sigüeiro
Oroso - A Coruña
+34 981 045 283
ventas@imagraf.es

www.imagraf.es